Affilatrice Rettificatrice Lappatrice
Per Metallo duro

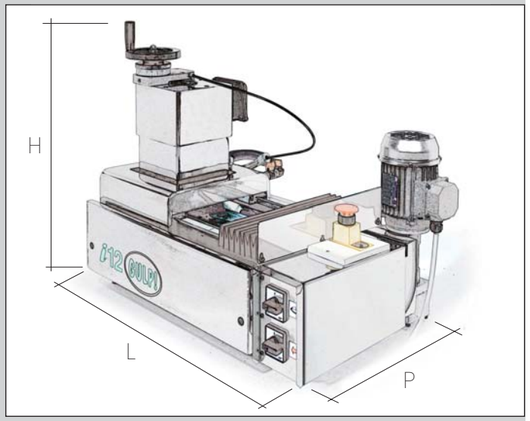
Hard Metal Grinding Lapping Machine

i12 GULP!

Dati tecnici	i12 GULP!		Technical characteristics
Lunghezza max. di lavoro	mm	200 / 600	Gringing lenght capacity
Potenza motore mola	kW	1,15 / 2,20	Power of the grinding motor
Diametro esterno della mola	mm	125 / 150	External diameter of the grinding wheel
Velocità di taglio mola	m/l"	18,4 / 21,90	Grinding wheel speed
Motoriduttore avanzamento-pompa	kW	0,25	Feed/pump gear motor power
Incremento mola per ogni corsa min/max	mm	0,005 / 0,05	Grinding wheel feed per stroke manual
Portata pompa liquido refrigerante	l/l'	20	Coolant pump capacity
Larghezza piano magnetico	mm	90	Magnetic chuck width
Velocità avanzamento carro	mt/l'	1,0	Carriage feed speed

i12 GULP!		200 cm	600 cm
Dimensioni macchina Machine dimensions	L	70	110
	P	50	50
	H	60	60
Peso macchina Machine weight	Kg	105	230
Dimensioni imballo per spedizione Machine dimensions for spedition	L	72	120
	P	50	50
	H	77	77

• I dati tecnici non sono impegnativi
• The technical data are not binding



Metallo duro: "WIDIA"
Hard metal: "CARBIDE"

ilmetech ITALIA
www.ilmetech.it
ilmetech@ilmetech.it
Casella Postale (P.O. Box) 73 - 41012 - Carpi (MO) - ITALIA
Tel. +39.059.567381 - Fax. +39.059.8578024

Sede operativa:
Via Archimede, 233
41010 Limidi di Soliera (MO)

Sede legale:
Via trasporti, 17
41012 CARPI (MO)

i12 GULP!

CON L'AFFILATRICE GULP SI POSSONO AFFILARE E LAPPARE IN PIANO UTENSILI IN METALLO DURO (WIDIA) MOLTE, MOLTE VOLTE!!

- La **lappatura** dei coltelli sagomati ne aumenta la produttività fino al 30%.
- Grazie alle capacità di un **potente magnete permanente** si possono posizionare facilmente gli utensili sul piano per essere affilati sul petto: non necessitano staffe od altri supporti speciali.
- La **discesa** della mola è **automatica** e registrabile da un minimo di mm 0,005 ad un massimo di mm 0,05 per passata.
- La testa affilante muove la sua corsa **lentamente** e la mola lavora con un efficace sistema di refrigerazione.

FACILE DA USARE:
Completamente automatica.
Nata per affilare e lappare il metallo duro; HM.

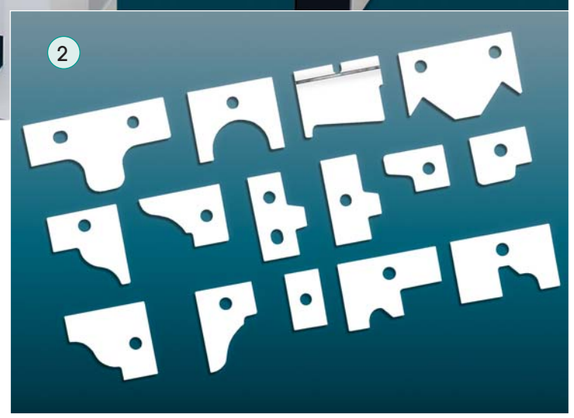
PROFESSIONALE:
Discesa della mola micrometrica.
Rugosità della superficie lappata 0,01 μ

PICCOLA MA GRANDE:
E' possibile posizionarla ovunque.
Costruita con materiali di qualità e precisione.

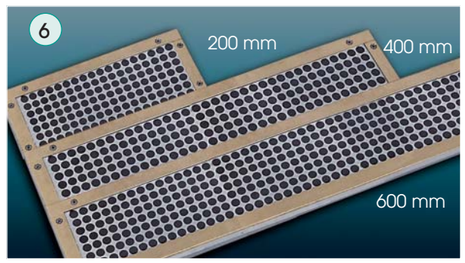
PRODUTTIVA:
Risolve piccoli e grandi bisogni di affilatura e lappatura.

SICURA:
Comandi in bassa tensione.
Conforme alle norme CE.

PULITA E COMPLETA:
Acciaio inox: completamente pulita ed immutata nel tempo.
Utilizza mole diamantate di diversa grana, per diverse esigenze di lavoro.

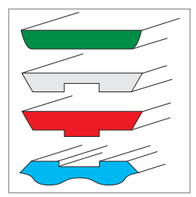


AFFILATURA E RETTIFICA (IN PIANO)	(FLAT) GRINDING AND RE-GRINDING
Utilizzando mole diamantate di grana media asporta consistenti quantità di materiale, ripristinando il filo tagliente in modo rapido fino al raggiungimento delle tolleranze dimensionali.	By means of medium-grain diamond wheels, it removes important quantities of material by rapidly restoring the cutting edge and stopping when the planned dimensional tolerances are reached.
Tolleranza 0,01 **Rugosità 0,10 μ**	**Tolerance 0,01 mm** **Roughness 0,10 μ**
LAPPATURA E LUCIDATURA (A SPECCHIO)	**LAPPING AND (MIRROR) POLISHING**
Grazie all'impiego di mole diamantate di grana finissima (micrograna) accarezza la superficie del metallo duro fino raggiungere la lucidatura a specchio.	Thanks to very fine grain (micrograin) diamond wheels it caresses the hard metal surface until reaching a mirror polishing.
Rugosità 0,05 μ	**Roughness 0,05 μ**



COLTELLI PROFILATI , COLTELLI SAGOMATI
COLTELLI A GETTARE , COLTELLI REVERSIBILI
RASANTI , INSERTI
SUPPORTI SPECIALI PER COLTELLI PIALLA HM-HSS

PROFILED KNIVES , SHAPED KNIVES
THROW-AWAY, KNIVES REVERSIBLE , KNIVES
SCORING WHEELS , INSERTS
SPECIAL SUPPORTS FOR HM-HSS PLANNER KNIVES



WITH A GULP GRINDER YOU CAN GRIND AND LAP FLAT LAID CARBIDE (HM) TOOLS MANY AND MANY TIMES!!

- **Lapping** can increase the productivity of shaped knives up to 30%
- Thanks to a **powerful permanent magnet**, you can easily position the tools on the table to be ground on the front side: no brackets or other special supports are needed.
- The **down feed** of the grinding wheel is **automatic** and adjuastable from a minimum of mm 0,005 to a maximum of mm 0,05 for passage.
- The grinding heads progresses **slowly** and the grinding wheels is supported by an effective cooling system.

EASY TO USE:
A fully automatic machine born for grinding and lapping carbide: HM

PROFESSIONAL:
Micrometric descent of the grinding wheel.
Lapped surface roughness: 0.01 μ

LITTLE BUT GREAT:
It can be placed anywhere.
Built with quality precision materials

PRODUCTIVE:
It can solve little and big problems dealing with grinding and lapping.

SAFE:
Low-voltage controls in compliance with EC standards

CLEAN AND COMPLETE:
Stainless steel: completely clean and unaltered through the time.
It mounts diamond wheels of different grains for different work requirements.